



2014000708Z



(2014)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

报告编号: T14-F380-17-178

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢意外移动保护装置(制停子系统)

产品名称: 轿厢意外移动保护制停子系统

产品型号: EC-4026EF-100

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

型式试验类别: 首次

型式试验日期: 2017-05-18~2017-05-19

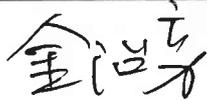
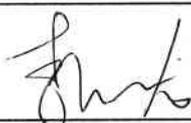
NETEC 国家电梯质量监督检验中心



目 录

电梯型式试验报告	第 1 页
一、样品技术参数及配置表	第 2 页
二、技术资料审查	第 3 页
三、样品检查与试验	第 3 页
四、样品照片	第 5 页
五、型式试验报告变更情况页	第 6 页



设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)
产品名称	轿厢意外移动保护制停子系统		
产品型号	EC-4026EF-100		
产品编号	201408002	制造日期	2014-12
统一社会信用代码	210132000038978(注册号)		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位注册地址	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位注册地址	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	哥拉瑞电梯有限公司试验塔		
来样日期	/	样品编号	/
样品状态	未见异常	型式试验类别	首次
试验日期	2017-05-18~2017-05-19		
试验条件	环境温度: 22℃~26℃, 相对湿度: 47%~55%, 供电电压: AC 389V		
试验依据	TSG T7007—2016《电梯型式试验规则》 GB 7588—2003+XG1—2015《电梯制造与安装安全规范》		
试验结论	型式试验合格。		
试验: 	日期: 2017-06-08	型式试验机构核准证编号: TS7610014-2021  2017年06月08日 检验报告专用章	
审核: 	日期: 2017-06-08		
批准: 	日期: 2017-06-08		

一、样品技术参数及配置表

产品名称	轿厢意外移动保护制停子系统		产品型号	EC-4026EF-100
工作环境	室内		防爆型式	/
适用范围	系统质量范围	6800kg~10470kg	额定载重量范围	1000kg~1600kg
	平衡系数范围	0.40~0.50	轿厢自重范围	2600kg~4000kg
	所预期的轿厢减速前最高速度	1.55m/s	悬挂比	1:1
	用于最终检验的试验速度	0.35m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.281m
	制停部件型式	曳引机制动器	适用电梯驱动方式	曳引驱动
	作用部位	两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	电磁铁失电触发
	响应时间	≤300ms		
	制造单位确定的轿厢意外移动时可能的最大平均加速度			2.50m/s ²
触发装置	名称	电磁铁	型号	EC-4026EF-100
	硬件版本	/	软件版本	/
	硬件组成	电磁铁	触发方式	失电触发
	额定功率	422W/83W	工作电压	DC 90V/DC 45V
作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件	名称	制动器	型号	EC-4026EF-100
	结构型式	钳盘式制动器	制停部件数量	2 组
	摩擦元件材料	树脂、纤维、金属粉末复合材料	弹性元件型式	圆截面圆柱螺旋压缩弹簧
	制动臂杠杆长度	/	杠杆比	/
	曳引轮节径	710mm	制动盘直径	1100mm
	制动器用弹簧型号规格及数量	TB 12×70, 2 个; TB 27×70, 2 个; TB 27×45, 2 个		

二、技术资料审查

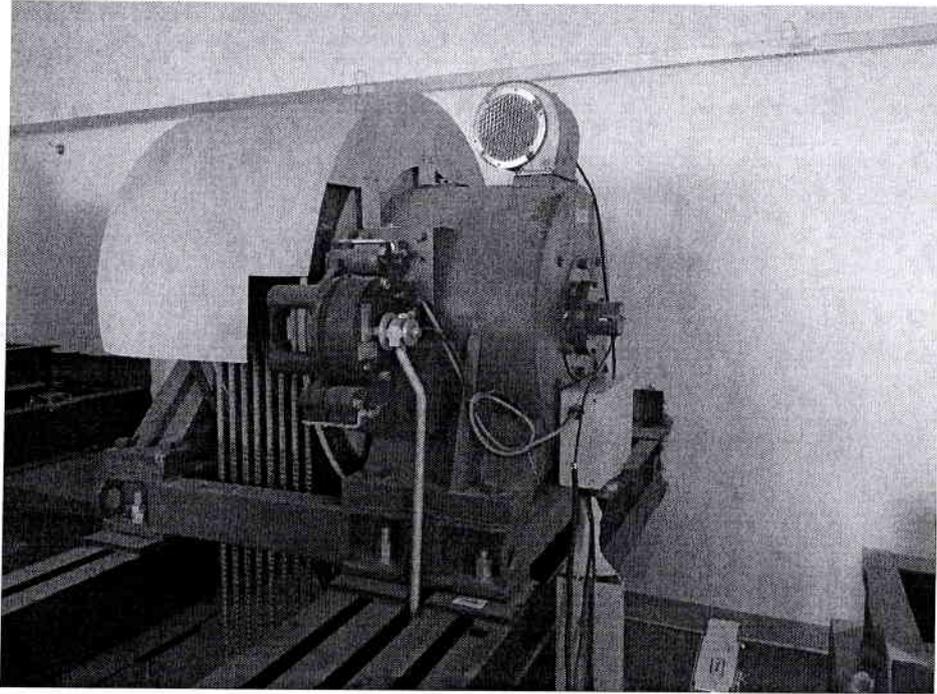
序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格

三、样品检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	T6.1	制停部件作用部位	两个支撑的曳引轮轴	合格
2	T6.1.1.1	适用单一质量的制停子系统（模拟电梯系统进行试验）	不适用	/
3	T6.1.1.3	适用单一质量的制停子系统（在试验平台上进行试验）	不适用	/
4	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	<p>单个系统质量工况试验 10 次，其中空载上行 5 次，满载下行 5 次。</p> <p>最小系统质量工况空载上行试验 5 次： 轿厢减速前最高速度：$\geq 1.63\text{m/s}$ 最大减速度：3.987m/s^2 平均减速度：2.994m/s^2，最大偏差 +3.6% 最小平均减速度：2.908m/s^2 制停距离最大值：0.889m 制停距离偏差最大偏差：+11.1% 响应时间最大值：202ms</p> <p>最小系统质量工况满载下行试验 5 次： 轿厢减速前最高速度：$\geq 1.71\text{m/s}$ 最大减速度：3.218m/s^2 平均减速度：2.695m/s^2，最大偏差 -1.9% 最小平均减速度：2.645m/s^2 制停距离最大值：0.702m 制停距离偏差最大偏差：+6.5% 响应时间最大值：238ms</p>	合格

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
4	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	最大系统质量工况空载上行试验 5 次: 轿厢减速前最高速度: $\geq 1.72\text{m/s}$ 最大减速度: 3.694m/s^2 平均减速度: 2.591m/s^2 , 最大偏差 +3.1% 最小平均减速度: 2.517m/s^2 制停距离最大值: 0.805m 制停距离偏差最大偏差: +5.6% 响应时间最大值: 254ms 最大系统质量工况满载下行试验 5 次: 轿厢减速前最高速度: $\geq 1.55\text{m/s}$ 最大减速度: 1.341m/s^2 平均减速度: 1.677m/s^2 , 最大偏差 +2.4% 最小平均减速度: 1.647m/s^2 制停距离最大值: 0.946m 制停距离偏差最大偏差: +6.7% 响应时间最大值: 275ms 符合要求	合格
5	T6.1.3	制动器动作试验	符合要求	合格
6	T6.1.4	对应试验速度的移动距离	最大系统质量工况空载上行试验 3 次: 试验速度: 0.35m/s 制停距离最大值: 0.099m 符合要求	合格
7	T6.4	铭牌	符合要求	合格

四、样品照片



说明：因试验样品部分试验项目与整机相关，确需结合整机进行试验，故本次试验在整机的安装地点进行。



五、型式试验报告变更情况页

序号	项目	变更前	变更后	变更日期	承办人签章



进 口 电 梯



2014000708Z



(2014)国认监认字(134)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0454

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38001420170178

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址: 沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址: 沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢意外移动保护装置(制停子系统)

产品名称: 轿厢意外移动保护制停子系统

产品型号: EC-4026EF-100

型式试验报告编号: T14-F380-17-178

经型式试验, 确认该样品符合 TSG T7007—2016《电梯型式试验规则》及 GB 7588—2003+XG1—2015 的规定。

本证书适用的产品型号: EC-4026EF-100。

本证书适用的产品参数范围和配置见附件。

发证日期: 2017 年 06 月 08 日

下次核查日期: 2019 年 06 月 08 日前



NETEC 国家电梯质量监督检验中心

注 1: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准规定, 以及与型式试验样品的一致性。

注 2: 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的电梯安全保护装置和主要部件产品。

附件

制停子系统(曳引机制动器)适用参数范围和配置表

结构型式	钳盘式制动器	数量	2组
摩擦元件材料	树脂、纤维、金属粉末 复合材料	弹性元件型式	圆截面圆柱螺旋 压缩弹簧
系统质量范围	6800kg~10470kg	额定载重量范围	1000kg~1600kg
制停部件型式	曳引机制动器	适用电梯驱动方式	曳引驱动
作用部位	两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	电磁铁失电触发
所预期的轿厢减速 前最高速度	1.55m/s	响应时间	≤300ms
用于最终检验的 试验速度	0.35m/s	对应试验速度的 允许移动距离	≤0.281m
触发装置硬件组成	电磁铁	工作环境	室内
防爆型式	/		
<p>注 1: 本项试验时样品型式试验悬挂比为 1:1。当用于其它悬挂比时, 所适用系统质量和电梯额定载重量可根据实际悬挂比按下列公式进行换算:</p> <p>(1) 系统质量适用范围 = 型式试验系统质量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比;</p> <p>(2) 额定载重量适用范围 = 型式试验额定载重量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比。</p> <p>注 2: 最终检验时在试验速度下触发制停部件的方法: 电梯空载上行, 当电梯运行速度达到 0.35m/s 时断开电磁铁的供电回路, 触发该制动器。</p> <p>注 3: 对应试验速度的允许移动距离为轿厢空载上行工况计算值。</p>			

发证日期: 2017年06月08日

下次核查日期: 2019年06月08日前

检验报告专用章