SJT-BRM 系列钢带监测设备 使用说明书

版本: V1.0

目 录

第1章 产品简介	2
1.1 功能原理	2
1.2 产品特点	2
1.3 外形尺寸	3
1.4 端子定义	4
第2章 安装调试	5
2.1 安装方法	5
2.2 调试方法	5
第3章电梯专家 APP 调试说明	6
3.1 主菜单	6
3.2 参数设置	7
3.2.1 钢带自学习	7
3.2.2 激励电压设定	7
3.2.3 钢带电阻设置	7
3.2.4 钢带异常电阻比例	7
3.2.5 钢带异常报警上限	7
3.2.6 钢带检测周期	
3.2.7 设备 ID 号	
3.2.8 保存参数菜单	
3.2.9 恢复出厂值	
3.2.10 重启设备	
3.3 监视界面查看状态	9
3.3.1 设备状态监视	9
3.3.2 软件版本号	9

1.1 功能原理

蓝光钢带监测装置可安装在使用钢带曳引的电梯,可对其每条钢带内部钢芯的安全状态进行 持续的监测。本装置由检测主机、钢带首端连接器、钢带末端短接器三部分构成,通过首端连接器 及末端短接器将每条钢带的全部钢芯串联在一起,并给出电气激励并监测其电气特性,根据其电气 特性的变化监测钢芯状态。一旦曳引钢带发生钢芯裸露、短接或断开即可检出异常,并发出报警信 号(继电器输出)。





1.2 产品特点

1. 多种故障检出:钢带钢芯断路、钢带钢芯短路、钢带钢芯裸露:

a. 钢带钢芯断路: 一根及以上的钢芯断开即可检出;

b.钢带钢芯短路:两根及以上的钢芯裸露,裸露处搭接相连即可检出;

c. 钢带钢芯裸露:一根及以上的钢芯裸露,搭接到外部金属结构(PE)即可检出。

2. 持续电阻监测:每条钢带独立电阻监测(分辨率<=1%);

3. 故障报警输出:继电器常开点故障输出、每条钢带独立故障灯指示;

4. 多钢带监测: 1-3条(10芯或12芯钢带);

5. 手机 APP 调试: 内置蓝牙模块, 使用手机 APP 调试;

6. 其他: 一键检测/自学习。





图 1.2 钢带监测装置产品外形图



图 1.3 钢带监测装置产品尺寸图(单位: mm)

1.4 端子定义

	接口		定义	功能	备注	
	1 Y0+ 5.08-4P 端子 3 GND		Y0+			
11			Y0-	以字述七矿扣口。		
JΤ			GND	由酒诰子		
		4	+24V	巴初和1。		
J2	USB A	4	调试口	调试器或外接蓝牙模块。	预留接口, 产品已内置蓝牙模块。	
B1	5.08-10P	/12P	钢带1	钢带1首端接口。	插头需要用螺丝紧固。	
J3	J3 2.54-2P 外 敏		外部热 敏电阻	外部热敏电阻接口。	预留外部热敏电阻接口。	
B2	5.08-10P/12P 钢带 2		钢带 2	钢带2首端接口。	插头需要用螺丝紧固。	
B3	5.08-10P/12P 钢带 3		钢带3	钢带3首端接口。	插头需要用螺丝紧固。	
LED1	钢壳	带1状	态灯	堂亭,钢带异常,		
LED2	2 钢带 2 状态灯		态灯	持续快速闪烁:未进行自学习;		
LED3	3 钢带 3 状态灯		态灯	快速闪烁 3 次: 钢带检测中。		
SET	SET 钢带检测/自学习按键			未自学习时:短按3次触发钢带 自学习。 己自学习时:短按1次触发一次 钢带检测:长按10s进入待自学习 模式,此时状态灯快速闪烁,继续 短按3次触发钢带自学习。	自学习会重置钢带基础阻 值请谨慎操作。	

第2章 安装调试

2.1 安装方法

1、使用工具刀,斜嘴钳等工具将钢带两端的外层复合材料剥离,将每根钢芯都裸露出来。
2、裸露的钢芯的末端需要足够的清洁,保证电气连接良好。可以用研磨器械进行打磨。

3、将裸露的钢芯末端,装入首端连接器、末端短接器的端子上,并紧固螺丝。



钢带首端连接设备

钢带末端短接正面 图 2.1 安装接线图 钢带末端短接背面

2.2 调试方法

安装完毕后,若设备尚未进行过钢带自学习,可通过短按3次SET按键触发钢带自学习。

若已进行过自学习,想重新执行一次自学习可通过长按10s进入待自学习模式,此时状态灯快速闪烁,继续短按3次触发钢带自学习。

自学习完毕后,可通过电梯专家 APP 进入菜单界面,查看每条钢带的 S02 钢带基础电阻值,正常情况下,每条钢带的 S02 值相差不大(10%以内)。

出厂默认监测机制为:间隔 20s 进行一次钢带检测,每次测得的电阻值偏差超过 10%则认为钢带电阻异常,如果连续 10 次检测出钢带电阻异常则触发钢带异常报警,并吸合故障继电器。

如果想改变测试周期等参数,请进入对应钢带的菜单界面进行设置。

第3章 电梯专家 APP 调试说明

本产品内置蓝牙功能,可通过电梯专家 APP 进行调试,目前仅支持安卓手机,具体方法为: 打开手机蓝牙->打开电梯专家 APP 进行连接->调试->设置->蓝光主板调试->开启调试(ON)。

Menu	 返回主界面
Enter	 进入下级菜单或者改变参数时确定
Esc	 取消操作或者返回上级菜单
>	 右移
\wedge	 向上 or +1, Yes, ON
\lor	 向下 or -1, No, OFF

3.1 主菜单

Belt Select? Enter Belt Select? Enter Esc 1

首先通过钢带菜单选择界面,选择想要进入的钢带菜单,确认后进入下面主菜单界面。

第一行最右边的"1"、"2"表示该菜单参数界面属于几号钢带,在全部菜单中均显示此标号。

第一行的"123"和第二行的"SSS"、"SES"指示钢带1、钢带2、钢带3的状态。

0: *号钢带监测设备离线;

- N: *号钢带已学习正常监测中;
- S: *号钢带尚未进行自学习;
- E:*号钢带异常报警。

第一行的 "R+0.8%" 、 "R+0.5%" 指示当前钢带的电阻变化比例。

第二行的"Normal"、"Error"指示设备运行状态。 Normal:全部钢带无异常; Error: 钢带异常报警,具体是哪个钢带异常请看前面的钢带状态指示。

第二行的最右边的"□"、"■"表示故障继电器动作状态。

□: 故障继电器未动作;

■: 故障继电器动作。

3.2 参数设置

主菜单中按下"Enter"进入参数设置菜单。

3.2.1 钢带自学习

S 0 0	Belt	learn	1 Enter	S00 Belt	learn 1	Enter	S 0 0	Belt	learn	1
		Ente	r Esc	Confirm?		Esc	Suc	cess!		

该界面可以触发一次钢带自学习。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.2 激励电压设定

该界面可以设置监测时输出电压,可通过钢带自学习自动设置。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.3 钢带电阻设置

该界面可以设置钢带基础电阻值,可通过钢带自学习自动设置。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.4 钢带异常电阻比例

该界面可以设置钢带异常电阻比例,默认为10%,即钢带电阻变化超过±10%,认为钢带异常。 注意: 右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.5 钢带异常报警上限

该界面可以设置钢带电阻异常次数,默认为10次,即连续检测处钢带异常10次以上触发报警。 注意: 右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.6 钢带检测周期

该界面可以设置钢带检测周期,默认为10秒,即间隔10秒检测一次钢带电阻。 注意: 右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.7 设备 ID 号

该界面可以设置设备 ID,此参数对应钢带物理接口,请勿修改。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.8 保存参数菜单

S07 Save	Par 1	Enter	S07 Save Par 1	Enter	S07 Save Par 1
	Enter	Esc	Confirm?	Esc	Success!

当各参数设置好后进行保存,保证断电后这些参数设置依然有效。保存成功后按"Esc"键,回 到保存参数界面。

注意: 右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.9 恢复出厂值

SO8 Factary Parl	Enter	SO8 Factary Par1	Enter 🛌	SO8 Factary Parl
Enter	Esc	Confirm?	Esc	Success!

如果由于干扰引起参数错误,可进行恢复出厂值操作,恢复出厂值后需要保存参数。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.2.10 重启设备



用户可以通过此菜单执行设备重启。 注意:右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.3 监视界面查看状态

3.3.1 设备状态监视



第一行 V 3030 515: 钢带电压 3030mV 采样电压 515mV; 第二行 R 29627 -0.0003: 钢带电阻 29627mΩ 与基础电阻相比偏差比例为-0.0003; 下方的两个界面为厂家内部监测数据。 注意: 右上角的"1"表示此菜单为1号钢带的菜单。

3.3.2 软件版本号

M01 Soft Version 60130000_001

在此界面中可以查看当前的软件版本号。(如: 61030000_001)